

Θέμα : Προμήθεια - Αντλητικού (474)

Πληροφορίες : Φ. Κατριβέσης

Επικοινων. : ☎.2610366145 - ☎.2610325790 - ✉.fkatrivesis@deyap.gr

Τρόπος Αποστολής : Fax ☒  
2610325790

E-mail ☒  
[info@deyap.gr](mailto:info@deyap.gr)

Ταχυδρομείο ☒  
Ακτή Δυμαίων 48-26333

Άλλο ☐

Η ΔΕΥΑΠ ενδιαφέρεται για την προμήθεια προς αντικατάσταση ενός υποβρύχιου αντλητικού συγκροτήματος, με τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

#### ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

Το αντλητικό συγκρότημα θα αποτελείται από πολυβάθμια αντλία συνδεδεμένη με υποβρύχιο ηλεκτροκινητήρα Ευρωπαϊκής προέλευσης και θα διαθέτει πιστοποιητικά ISO9001/2015, ISO14001/2015. Οι προσφορές πρέπει απαραίτητα να συνοδεύονται από: 1) Καμπύλες απόδοσης (Q, H, P<sub>A</sub>/P<sub>K</sub>, η, NPSH) για το 100%, 90%, 80% και 70% των ονομαστικών στρωφών του συγκροτήματος. 2) Τεχνική περιγραφή του προμηθευτή καθώς και έντυπα τεχνικά φυλλάδια κατασκευαστή, που να ενημερώνουν πλήρως για τα τεχνικά χαρακτηριστικά του συγκροτήματος. Οι προσφορές πρέπει ρητά να αναφέρουν: 1) Χρόνο παράδοσης του υποβρύχιου συγκροτήματος και θα αξιολογηθούν για αυτόν. 2) Χρόνο εγγύησης μετά την εγκατάσταση κατά τον οποίο ο προμηθευτής θα έχει την αποκλειστική/ολική ευθύνη για την απόδοση και λειτουργία του εξοπλισμού καθώς και για την επισκευή του σε περίπτωση βλάβης.

#### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΝΤΛΙΑΣ

1. Η αντλία θα είναι πολυβάθμια και πρέπει να έχει διάμετρο  $\Phi_{max} \leq 182mm$  με παροχή  $Q=100m^3/h$  σε μανομετρικό  $H=100m$ .
2. Βαθμός απόδοσης στο σημείο λειτουργίας  $\eta > 70\%$
3. Τα σώματα των βαθμίδων και τα οδηγά πτερύγια θα είναι από λεπτόκοκκο χυτοσίδηρο αρίστης ποιότητας ή χυτό ανοξείδωτο χάλυβα.
4. Ο τύπος των πτερωτών θα είναι κλειστού τύπου ακτινικής/μικτής ροής από χυτοσίδηρο ή χυτό ανοξείδωτο χάλυβα.
5. Ο σύνδεσμος αντλίας- κινητήρα θα είναι από ανοξείδωτο χάλυβα AISI316 με διαστάσεις και προσαρμογή σύμφωνα με τα πρότυπα NEMA.
6. Η βαλβίδα αντεπιστροφής τοποθετημένη στο επάνω μέρος της καταθλίψεως θα είναι από χυτοσίδηρο ή χυτό ανοξείδωτο χάλυβα.
7. Τα έδρανα θα είναι υδρολίπαντα από ειδικό κράμα τριβών επιφανείας με μεγάλη διάρκεια ζωής.
8. Ο άξονας θα είναι κατασκευασμένος από ανοξείδωτο χάλυβα AISI420. Η μεταδιδόμενη ισχύς, η κατεργασία και η ευθυγράμμιση πρέπει να είναι σύμφωνα με τα Αμερικανικά πρότυπα ANSI B58.1 / AWWA E101.

#### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΚΙΝΗΤΗΡΑ

1. Ο ηλεκτροκινητήρας πρέπει να έχει διάμετρο  $\Phi_{max} \leq 145mm$ , ισχύος 60HP, 380V/50Hz/29100rpm, θα είναι βραχυκυκλωμένου δρομέα, υδρόψυκτος, υδρολίπαντος, σύμφωνα με τα πρότυπα NEMA και τις προδιαγραφές VDE. Η περιέλιξη του κινητήρα θα είναι στεγανή, χάλκινη, κατάλληλης κατασκευής για λειτουργία με ρυθμιστή στρωφών και για κάθετη/οριζόντια εγκατάσταση. Πρέπει επίσης να έχει βαθμό προστασίας IP68 και κλάση μόνωσης F, συμφωνά με τις προδιαγραφές IEC και τα πρότυπα NEMA. Τέλος θα φέρει δυο καλώδια σύνδεσης και θα συνδέεται απευθείας ή με χρήση προσαρμογέα στην αντλία.
2. Βαθμός απόδοσης  $\eta > 80\%$  & Συντελεστής ισχύος  $\text{synf} > 0,8$  στο ονομαστικό φορτίο
3. Αριθμός εκκινήσεων max 20 ανά ώρα



4. Ελάχιστη ταχύτητα νερού ψύξης στην επιφάνεια του κινητήρα 0,5m/sec με νερό θερμοκρασίας 25C<sup>0</sup>.
5. Το ωστικό έδρανο θα είναι αυτολιπαινόμενο, σχεδιασμένο και κατασκευασμένο ώστε να επιφέρει καταμερισμό στις πιέσεις, ικανό να δεχτεί το μέγιστο αξονικό φορτίο του κινητήρα.
6. Η στεγανοποίηση του ηλεκτροκινητήρα θα είναι ολοκληρωτικά εξασφαλισμένη από υδρολίπαντα ελαστικά παρεμβύσματα και προστατευτικό μηχανικό στυπιοθλίπτη ενώ το κέλυφος θα είναι από ανοξείδωτο χάλυβα.

Παρακαλούμε όπως αποστείλετε την τεχνική και την οικονομική προσφορά σας.